

ГОСТ ISO 282-2014

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

ОТБОР ОБРАЗЦОВ

CONVEYOR BELTS. SAMPLING

МКС 53.040.20

Дата введения 2016-07-01

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в [ГОСТ 1.0-92](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2009](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием "Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ" (ФГУП "ВНИЦСМВ"), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 "Производство нефтехимического комплекса" на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен ФГУП "Стандартинформ"

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 14 ноября 2014 г. N72-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 [Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 мая 2015 г. N 376-ст](#) межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 282-2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2016 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 282:1992* Conveyor belts - Sampling (Конвейерные ленты. Отбор образцов).

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить, обратившись в [Службу поддержки пользователей](#). - Примечание изготовителя базы данных.

Стандарт разработан подкомитетом SC 3 "Конвейерные ленты" Комитета Международной организации по стандартизации ISO/TC 41 "Шкивы и ремни (в том числе клиновые ремни)".

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с [ГОСТ 1.5-2001](#) (подраздел 3.6).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, имеются в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Степень соответствия - идентичная (IDT)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает отбор образцов (количество образцов) для проведения приемо-сдаточных испытаний конвейерных лент в зависимости от полной длины ленты, заказанной конкретным потребителем.

Стандарт распространяется на партию конвейерных лент, имеющих следующие характеристики: показатели качества, ширину и др.

2 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

2.1 приемо-сдаточное испытание (acceptance test): Испытание, которое проводят в лаборатории изготовителя его представители, или по поручению изготовителя или потребителя (покупателя) с целью проверки соответствия продукции требованиям спецификации или контракта.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Количество отбираемых образцов в зависимости от длины конвейерной ленты приведено в таблице 1.

Таблица 1 - Количество отбираемых образцов в зависимости от длины конвейерной ленты

Полная длина ленты при заказе, L , мм*	Количество отбираемых образцов
$L \leq 500$	1
500 $L \leq 1000$	2
1000 $L \leq 2000$	3
2000 $L \leq 3500$	4
3500 $L \leq 5000$	5
5000 $L \leq 7000$	6
7000 $L \leq 10000$	7
Примечание - Для конвейерной ленты длиной свыше 10000 м на каждые 5000 м отбирают один дополнительный образец.	

* [Письмом Росстандарта от 19.11.2020 г. N 3418-ОГ/03](#) разъясняется, что в "ГОСТ ISO 282-2014 "Ленты конвейерные.Отбор образцов" в таблице 1 допущена опечатка. В наименовании первого столбца вместо "Полная длина ленты при заказе, L, мм" должно быть "Полная длина ленты при заказе, L, м"". - Примечание изготовителя базы данных.

Требования к участкам, от которых отбирают образцы, не регламентированы.

4 ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Для проведения испытаний отбирают образцы шириной, соответствующей ширине конвейерной ленты, и длиной, необходимой для проведения всех испытаний конкретного типа конвейерной ленты.

Дополнительные длины, необходимые для отбора образцов, должны быть включены в общую длину ленты, указываемую при оформлении заказа.

УДК 678-419:620.113.4:006.354

МКС 53.040.20

IDT

Ключевые слова: ленты конвейерные, отбор образцов

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2015